



CRUSHER TRACK GCR 98



SPECIFICHE TECNICHE	
Frantoio a mascelle	tipo R98
Apertura di alimentazione	mm 900x800
Regolazione CSS	mm 30÷120
Tramoggia di alimentazione	
Capacità standard	m ³ 6
Altezza di carico	m 4.2
Alimentatore	tipo EV 90/2.4
Larghezza	mm 950
Lunghezza	mm 2400
Vaglio sgrossatore	tipo VP 150/9.SR
Larghezza	mm 1000
Lunghezza	mm 1500
Piani	n. 2
Nastro reversibile sottovaglio	
Larghezza	mm 750
Lunghezza	mm 1700
Nastro principale frantumato	
Larghezza	mm 800
Lunghezza	mm 10400
Motore	type FPT N67TE3F
Potenza	kW 195
Carro cingolato	tipo D4

Prestazioni*	
Pezzatura max in alimentazione	mm 700-750
Produzione oraria	ton/h 70÷240
Dimensioni in assetto da trasporto	
Lunghezza	mm 12580
Larghezza	mm 2550
Altezza	mm 3300
Peso (escluso optional)	kg 36100
Equipaggiamento standard:	
Radiocomando stop and go alimentatore	
Radiocomando traslazione carri	
Optional:	
- Nastro laterale	
- Deferizzatore	
- Abbattimento polveri	
- Centralina di lubrificazione	
- Cavi di interblocco macchine in serie	
- Sovrasponde tramoggia	
- Scudo scarico frantoio protezione nastro	
- Barre di impatto zona carico nastro princ.	
* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.	

Gruppo semovente cingolato flessibile e maneggevole per grandi demolizioni, recupero scavi e su fronte cava. Equipaggiato con frantoio a mascelle di notevole robustezza e camera di frantumazione profonda 1580 mm. Sistema idraulico automatico di registrazione e controllo

apertura mascelle. Dispone di un motore turbo diesel e centrale idraulica con pompa a portata variabile, e pompe load-sensing per ottimizzare al massimo potenza e consumi.

